VerbandsgeMEINde Wittlich.Land

PERSONALSACHBEARBEITER (M/W/D)

UNBEFRISTET - VOLLZEIT ODER TEILZEIT AB 30 STUNDEN

Hinter einer guten Verwaltung stehen Menschen, die sich aufeinander verlassen können. Werden Sie Teil unseres sechsköpfigen Personalteams und gestalten Sie die Personalarbeit der Verbandsgemeinde Wittlich-Land aktiv mit. Verantwortungsvoll. Vielseitig. Nah an den Menschen.

DAS GESTALTEN SIE MIT

- Sie begleiten unsere Beschäftigten und Beamten in allen Personalangelegenheiten.
- Sie bearbeiten Personalmaßnahmen - von der Einstellung bis zum Ausscheiden.
- Sie übernehmen die Entgelt- und Bezügeabrechnung einschließlich steuer- und sozialversicherungsrechtlicher Aufgaben.
- Sie kümmern sich um weitere Abrechnungen und die Zusatzversorgung.

DAS BRINGEN SIE MIT

- Eine abgeschlossene Ausbildung im Verwaltungs-, Personal- oder Steuerbereich oder die Laufbahnbefähigung für das zweite Einstiegsamt, vorzugsweise in der Fachrichtung Verwaltung und Finanzen.
- Idealerweise Berufserfahrung in der Entgeltabrechnung und/oder Kommunalverwaltung.
- Einen sicheren Umgang mit MS Office, idealerweise auch mit fidelis.Personal.
- Eine selbstständige, strukturierte und verantwortungsbewusste Arbeitsweise.
- Freude an der Teamarbeit sowie eine klare, wertschätzende und lösungsorientierte Kommunikation.

IHRE VORTEILE BEI UNS

- **Sicherer Arbeitsplatz**
  Unbefristet in Vollzeit oder Teilzeit mit mind. 30 Stunden
- **Faire Vergütung**
  Bis EG 9a TVöD bzw. A 9 LBesG - inklusive Jahressonderzahlung, Leistungsentgelt und betrieblicher Altersversorgung nach den jeweils geltenden Regelungen
- **Flexible Arbeitszeiten**
  Gleitzeit und Homeoffice
- **Weiterentwicklung**
  Regelmäßige Fortbildungen
- **Gesundheit & Mobilität**
  Attraktives Gesundheitsmanagement und E-Bike-Leasing
- **Starkes Team**
  Kollegialer Zusammenhalt und ein familiäres Miteinander.

VIELFALT IST UNS WICHTIG!

Wir freuen uns über Bewerbungen aller Menschen. Schwerbehinderte Menschen werden bei gleicher Eignung bevorzugt berücksichtigt.

KLINGT NACH IHREM NÄCHSTEN SCHRITT?

Dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung **bis zum 15.11.2026** - ganz einfach online.

QR-Code scannen und direkt bewerben!

NOCH FRAGEN?

Anne Gerhards
06571 107-153
anne.gerhards@vg-wittlich-land.de

KOMM' INS #TEAMWITTLICHLAND